

BRUCHA[®]Panel



REINRAUM



Clean Room Construction

REINRAUMBAU – maßgefertigte Systemlösungen



Paneele die verbinden



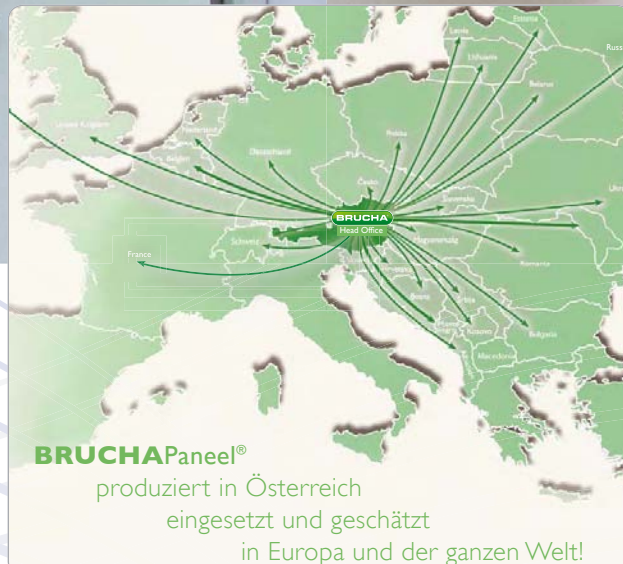
Unternehmen

Das österreichische Familienunternehmen BRUCHA produziert mit seiner über 65jährigen Erfahrung die bewährten BRUCHAPaneele für Kühl- und Tiefkühlager sowie den Industriehallenbau.

BRUCHA ist der Spezialist für Sonderbauten in allen Bereichen, wo hohe Ansprüche an die Qualität und Verarbeitung gestellt werden.

Beratung, nachhaltige Projektplanung, Produktion und Montage alles aus einer Hand.

Der BRUCHAPaneel Systembau bietet ein Höchstmaß an planerischen Freiheiten, ein Optimum an Wärmeschutz, Robustheit und Langlebigkeit durch die Vielzahl an Dämmdicken bis 250 mm.



Montageprojekte – weltweit

BRUCHA Montageteams setzen Ihre Projekte entsprechend dem Stand der Technik fachgerecht und effizient um. Individuellen Kundenanforderungen kann durch die vielschichtige Erfahrung im Sonderbau maßgenau entsprochen werden.

Der Einbau von Fenstern, Türen und Toren, Anbringen von Rammschutzlösungen, Vakuumböden u.v.m. liegt in der Verantwortung der Montageteams.

Montageprojekte werden in ganz Europa durch bestens geschulte BRUCHA Montageteams betreut, bis hin zu Bauvorhaben in Übersee, wo Fachkräfte instruiert werden, bzw. die Montage durch einen ständig anwesenden Supervisor betreut wird.

Vorteile BRUCHAPaneel für Ihren Reinraum

- selbsttragend ohne aufwendige Unterkonstruktion
- geprüfte Oberflächen
- hohe Flexibilität - Mediendurchbrüche aller Art werden werkseitig vorgefertigt
- schnelle, einfache Montage im Baukastensystem
- flächenbündige Ausführung (Wand/Fenster/Boden/Türen)
- große Spannweiten bei Deckenverkleidungen
- begehbare Deckenausführungen
- geringer Fugenanteil
- individuelle Detailplanung



Bodenanschluss



Sockelausbildung mit Edelstahl-Rammschutz

Mediendurchbrüche:

- Materialschleusen
- Be- und Entlüftung
- Verkabelungen
- Anschlüsse aller Art



**BRUCHA®**

REINRAUM

Anwendungsbereiche

- Lebensmittelverarbeitung
- Abfüllanlagen für Säfte und Milchprodukte
- Verpackungsanlagen von Nahrungsmitteln
- Produktionslinien
(Slicen von Käse/Wurst etc.)
- Automobil- und Flugzeugindustrie
- Oberflächentechnik
- Mikrotechnologie
- Leiterplattenherstellung
- Medizin
- Spitäler und Labors
- Biotechnologie, Forschung
- Pharmaindustrie
- Kosmetikindustrie
- Nucleartechnologie

Schleusenfunktion

Zur Trennung von Bereichen mit unterschiedlicher Reinraumklasse werden Schleusen eingesetzt, um die Luftkomponenten jeweils konstant zu halten.

Damit in unsere Reinraumsysteme nur hinein kommt, wer oder was hinein soll, gehört auch die Indikation von Zugangskontrollsystemen oder Zeitverzögerungselementen zu unserem Angebot.

Unsere Schleusentürsysteme ermöglichen die gegenseitige Verriegelung einer Vielzahl von Türen.

SUPERIOR Beschichtungen/Oberflächen

- PVC-Folienbeschichtung 150 µm
- PVDF 25 µm
- Edelstahl V2A Standard
- Edelstahl V4A Superior
- Solidboard®

DÄMMKERN

- Polyurethan-Hartschaum – absolut FCKW-frei
- Mineralwolle – nicht brennbar
- Polystyrol

IPA-Qualifizierung
Lebensmittelunbedenklichkeit
Prüfsiegel für
Reinraumtauglichkeit



Fraunhofer
TESTED®
DEVICE
BRUCHA
Blechbeschichtungen
Report No. BR 0605-350

Anforderungen

Zuverlässigkeit und Sauberkeit in der Produktion bekommen einen immer höheren Stellenwert durch die Komplexität und Miniaturisierung der Bauteile, bzw. der unterschiedlichen Verarbeitungstechnologien.

Das BRUCHAPanel System gibt Ihnen die Möglichkeit die Anforderungen in diesen hochsensiblen Bereichen, wo es auf partikelarme Luft ankommt, effizient und ökonomisch umzusetzen.



www.brucha.com





Das **BRUCHA** Leistungsprogramm: BERATUNG, PLANUNG, PRODUKTION UND MONTAGE

- Kühl- und Tiefkühlzellen: Schlosszelle Classic
€CO-Box – einfache Selbstmontage*
- **BRUCHA**Panel PU für den Großkühlhausbau*
- **BRUCHA**Panel PU für den Industriehallenbau
- **BRUCHA**Panel Brandschutz aus Mineralfaser
für Dach, Wand und Fassade*
- **BRUCHA**Panel Solidboard®
- Prüfkammern
- Verschweißte Fußböden in Edelstahl 4301-V2A
- Verschweißte Wände in Edelstahl 4301-V2A
- Rammschutzlösungen in Edelstahl oder Kunststoff
- Kühl- und Tiefkühlraumtüren*
- Dreh- und Schiebetüren*
- Pendeltüren und Streifenvorhänge
- Spezielle Sonderbauten wie z. B. CA-Lagerräume,
Klima- und Reiferäume, Kaltrauchräume, Labor-
und Prüfräume, sowie Schockräume
- Hochregallager
- Sonderanfertigungen auf Anfrage
- **BRUCHA**Panel PU Dach Lichtplatte – DP-L*
- **BRUCHA**Panel Akustik – WP-A*
- **BRUCHA**Panel PU €CO-Dach*

* Für weitere Informationen fordern
Sie bitte den Spezialfolder an.

www.brucha.com

Quality Label: www.epaq.eu

EPAQ European Quality
Assurance Association
for Panels and Profiles



Umweltmanagement
Norm: ISO 14001:2004



Qualitätsmanagement
Norm: ISO 9001:2008



ÖSTERREICH Firmensitz/Werk
BRUCHA Gesellschaft m.b.H
Rusterstraße 33
A-3451 Michelhausen
tel.: +43 2275 58 75
fax: +43 2275 58 75 1804
e-mail: office@bruchua.at

Niederlassung West
BRUCHA Gesellschaft m.b.H
Gewerbestraße 15
A-6710 Nenzing
tel.: +43 5525 626 55-0
fax: +43 5525 626 55-4
e-mail: nenzing@bruchua.at

Niederlassung Süd
BRUCHA Gesellschaft m.b.H
Hainfeld 75
A-8262 Großwilfersdorf
tel.: +43 3385 72 110-0
fax: +43 3385 72 110-4
e-mail: growi@bruchua.at

Verkaufsbüro Deutschland
BRUCHA Gesellschaft m.b.H
Kaiserstraße 18
D-40764 Langenfeld
tel.: +49 171 220 4075
fax: +43 2275 5875 1654
e-mail: bruchua-de@bruchua.com